

PXN [BASTIDORES Y PUERTAS - serie 400]



La **Punzonadora** partiendo de bobina para la fabricación automática de **Bastidores y Puertas**.



Descargar vídeo (sólo para usuarios registrados).

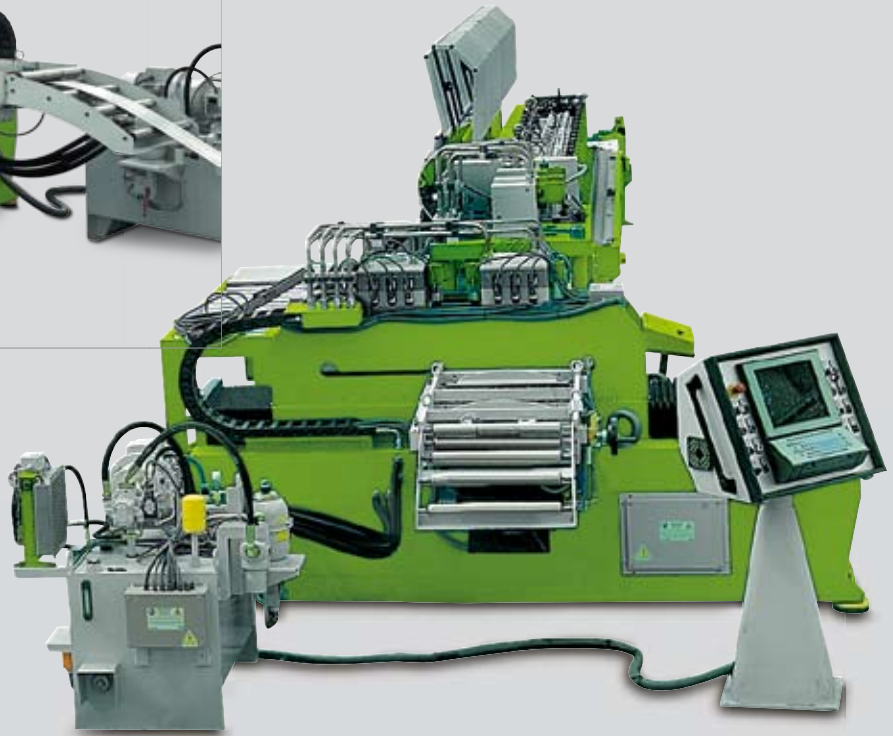
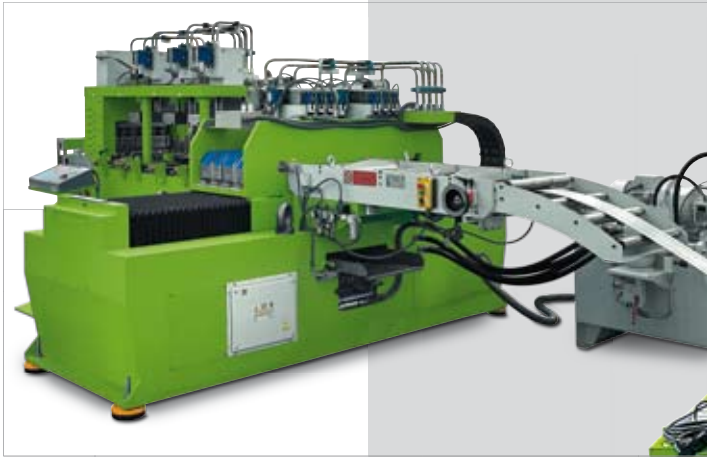


DALCOS
COIL PUNCHING MACHINES

Las imágenes son indicativas, la empresa se reserva la facultad de modificar sus productos, desde el punto de vista técnico o del aspecto, según lo considere oportuno y sin ningún preaviso.

www.dalcos.com

PXN [BASTIDORES Y PUERTAS - serie 400]



Datos técnicos:

- Desenrollador: capacidad 4.000 Kg
- Rectificadora: 5 + 4 rodillos
- Anchura fleje: 20 ÷ 830 mm
- Espesor fleje: 0,2 ÷ 2 mm
- Prensas móviles: 10 + 10
- Prensas en línea: 2
- Cizalla de corte: Integrada
- Sistema de descarga por trampilla y mesa de descarga adaptable en altura.

Ventajas

La punzonadora partiendo de bobina DALCOS® PXN "MUEBLES METÁLICOS" es el equipo estudiado a medida para la producción de muebles metálicos, estanterías, armarios eléctricos y armarios de transmisión de datos. Fruto de la experiencia DALCOS® en el sector, la PXN "MUEBLES METÁLICOS" es la línea ideal para el mecanizado automático de los paneles, baldas, montantes y puertas que componen el mueble metálico. El alimentador de pinzas patentado DALCOS® VEGA Bialternato® permite trabajar con todos los materiales, incluida la chapa pre-pintada y los materiales preacabados, con o sin película protectora. La punzonadora DALCOS® PXN "MUEBLES METÁLICOS" incluye 10+10 herramientas móviles, dimensión B y C, que se mueven, independientemente, en cada lado de la cinta. De esta manera se mecanizan simultáneamente los dos lados de las piezas simétricas. Las dos prensas en línea, montadas en la salida de las prensas móviles, accionan unos punzones de tamaño grande para escantonado y para retestado. La cizalla transversal incorporada corta la pieza, lista para ser plegada. Gracias a la utilización de punzones estándares de torreta alta, disponibles en todo el mundo, la PXN "MUEBLES METÁLICOS" es una máquina sumamente polivalente. El software paramétrico entregado permite mecanizar paneles y baldas de dimensiones diferentes, uno tras otro, y utilizando el material hasta el 100%. La línea incorpora un desenrollador de 4.000 kg de capacidad de expansión hidráulica, una máquina rectificadora y un sistema de descarga por trampilla con apilador y mesa adaptable en altura, adecuada para trabajar con materiales revestidos.



www.dalcoss.com